

# Регулятор расхода газа А-40

## ПАСПОРТ ДЖЕТ 216 00 00 00-01 ПС



### 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Регулятор расхода газа А-40 аргоновый (далее по тексту регулятор) предназначен для понижения давления аргона, поступающего из баллона, ramпы или газопровода и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего расхода при питании технологического оборудования различного назначения.

1.2 Регуляторы изготавливаются климатического исполнения УХЛ2 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур окружающей среды от минус 25 до плюс 50 °С.

1.3 Пример условного обозначения:

«Регулятор А-40 ДЖЕТ 216 00 00 00-01» - регулятор расхода аргоновый одноступенчатый с пропускной способностью 40 л/мин.

### 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Наибольшая пропускная способность, л/мин	40
2.2 Наибольшее давление газа на входе, МПа	20
2.3 Наибольшее рабочее давление газа, МПа	0,6
2.4 Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана, МПа	0,65 <sup>+0,1</sup>
2.5 Габаритные размеры, мм	135x125x120
2.6 Масса, кг	0,85

### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект входят:

Регулятор расхода А-40 ДЖЕТ 216 00 00 00-01 1 шт.

Паспорт ДЖЕТ 216 00 00 00-01 ПС 1 шт.

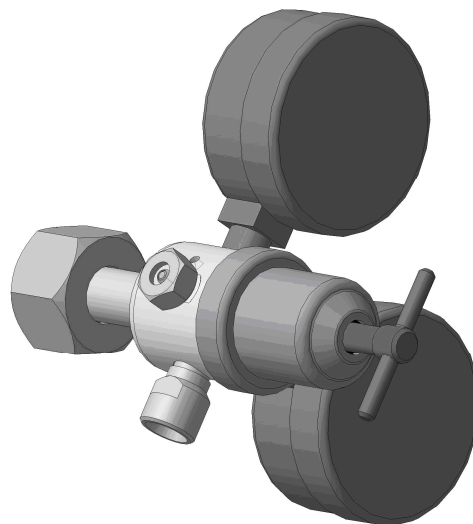
*Комплект монтажных частей:*

-Гайка накидная М16х1,5ДЖЕТ 000 055 015 1 шт.

-Ниппель ДЖЕТ 000 055 012 1 шт.

### 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид регулятора показан на рисунке 1.



**Рис.1. Регулятор А-40.**

4.2 Понижение давления газа в регуляторе происходит путем расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления.

4.3 Регулятор присоединяется к баллону входным штуцером при помощи накидной гайки. Газ, пройдя фильтр во входном штуцере, попадает в камеру высокого давления. При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан.

Клапан перемещается, и через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, газ попадает в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при входных давлениях газа.

4.4 На регуляторе установлен манометр по ГОСТ 2405, который контролирует давление в баллоне, и расходомер МТП-280Р-М1, отображающий рабочий расход газа.

4.5 Регулятор оборудован предохранительным клапаном, настроенным на срабатывание при давлении в рабочей камере в пределах 0,7-0,8 МПа.

4.6 Предохранительный клапан в зависимости от модели регулятора может находиться на корпусе регулятора или внутри стаканчика.

4.7 Отбор газа осуществляется через выходной штуцер с установленной расходной шайбой, которая обеспечивает расходные характеристики, соответствующие шкале расходомера.

## **5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ**

5.1 Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности манометра и расходомера (стрелки приборов находятся в положении «0»), наличии прокладки на входном штуцере.

5.2 Установить регулятор на баллон, присоединить к нему необходимое оборудование.

Медленно открыть вентиль баллонный, при этом винт регулирующий регулятора должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии).

Выставить рабочее давление (давление выставлять при рабочем расходе газа) и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить как перед пуском регулятора в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал.

При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть вентиль баллонный, выпустить газ из регулятора и подтянуть необходимые соединения.

5.3 Затем проверить регулятор на самотек. Для этого закрыть клапан расхода газа (при открытом баллонном вентиле) и вывернуть регулирующий винт регулятора, освободив при этом нажимную пружину. После установления перепада стрелка манометра, показывающая давление в рабочей камере, должна оставаться на месте, т.е. не должно происходить медленное наращивание рабочего давления.

5.4 Периодически, не реже одного раза в квартал, перед началом работы необходимо 2-3 раза принудительно продуть предохранительный клапан. Продувка восстанавливает работоспособность предохранительного клапана (исключает его залипание).

5.5 При возникновении любой неисправности немедленно закрыть вентиль баллонный, выпустить газ из регулятора и устранить неисправность.

5.6 После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллонный и вывернуть регулирующий винт регулятора до освобождения пружины.

## **6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

-«Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-019-2001;

-ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";

-ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;

-Требования безопасности по ГОСТ 12.2.008.

6.2 Запрещается быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в регулятор.

6.3 Запрещается открывать вентиль баллонный при накрученном регулирующем винте регулятора (нажимная пружина находится в сжатом положении).

6.4 Не выполнение требований п.6.2, 6.3 может привести к повреждению мембраны, манометра и расходомера.

**6.5 Категорически запрещается подтягивание деталей и ремонт регулятора, находящегося под давлением.**

6.6 Запрещается эксплуатация регулятора со снятым фильтром. Попадание инородных тел на клапан регулятора может привести к натеканию.

## **7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1 Условия хранения и транспортирования регуляторов по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.

## **8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ**

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает*

## **9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

9.1 Регулятор расхода газа А-40 ДЖЕТ 216 00 00 00-01 изготовлен, испытан в соответствии с ТУ 3645-009-54455145-2008 и признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: \_\_\_\_\_

9.3 Дата выпуска: \_\_\_\_\_

## **10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

## **11. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ**

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.33007/21 от 28.07.2021

**Изготовитель: ООО «СваркаДжет»**  
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298  
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: [jet@svarkajet.ru](mailto:jet@svarkajet.ru)

<http://www.promjet.ru>